

Фланец PN 10/16 PN-EN 1092-2	<h1>ТЕНАСО®</h1> <h2>ЗАТВОР типа ТСТ</h2> <p>ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ – ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ И УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ</p>	№ карты 1.7.2.
Строительная длина FTF РЯД 20 / К1 PN-EN 558-1 / DIN 3202		Номинальные диаметры DN 40 – DN 300

Падение давления при протекании носителя через затвор:

$$\Delta P = Q^2 / K_v^2$$

где:

$\Delta P$ - падение давления [МПа],

Q- действительный поток через затвор [м<sup>3</sup>/ч],

$K_v$ - коэффициент потока при определенном угле отклонения затвора [м<sup>3</sup>/ч].

Коэффициент  $K_v$  [м<sup>3</sup>/ч]

DN	Угол открытия диска затвора								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	0.1	4	9	18	33	46	76	93	102
50	0.1	4	11	21	40	57	80	111	119
65	0.2	7	18	33	58	87	127	181	195
80	0.3	11	19	35	62	103	162	243	267
100	0.4	15	32	69	123	204	322	483	531
125	1	26	54	118	210	347	549	823	904
150	2	40	84	181	324	535	848	1272	1397
200	3	79	166	361	643	1064	1684	2287	2775
250	4	134	283	614	1095	1835	2867	4300	4726
300	4	207	438	949	1691	2798	4429	6642	7301

Номинальные диаметры DN	40 - 150	200 - 300	
Фланец PN	10/16	10	
Рабочее давление [МПа]	1.0	1.0	
Испытательное давление	Корпус [МПа]	1.5	1.5
	Уплотнение [МПа]	1.1	1.1
Рабочая температура [°C]	-20 ÷ +120		

DN	Поворотные моменты затворов ТСТ [Нм]		
	Pr=0.3 МПа	Pr=0.3 МПа	Pr=1.0 МПа
40	19	20	23
50	23	25	28
65	29	26	32
80	37	39	43
100	59	65	75
125	92	101	116
150	142	158	191
200	256	287	358
250	402	456	603
300	588	694	916

ТЕНАСО - выпуск май 2008  
 Производитель оставляет за собой право вносить изменения в