

КОМПЕНСАТОР ТИП ТКК

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Июль 2007

Фланец PN 10/16 PN-EN 1092-2	ТЕНАСО® КОМПЕНСАТОР	—
—		Номинальный диаметр DN 40- DN 3000



Назначение

ВНИМАНИЕ

Данный типоряд компенсаторов может применяться в установках подводящих и отводящих рабочие среды не реагирующие или слабо реагирующие с материалами конструкции изделия.

- Станции подготовки воды
- Очистные сооружения
- Водопроводы и канализация
- Пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Энергетика
- Судостроение
и другие.

Установка и условия монтажа

ВНИМАНИЕ

Монтажные и демонтажные работы могут выполняться только надлежащим образом обученными лицами.

Проверка правильности монтажа трубопровода по обеим сторонам компенсатора:

- трубопровод должен быть смонтирован соосно,
- трубопровод должен так лежать на подпорках, чтобы компенсатор не переносил слишком больших нагрузок,
- фланцы трубопровода должны быть установлены таким образом, чтобы не было первичного сокращения, расширения, сдвига или искривления компенсатора,
- фланцы трубопровода к которым монтируется компенсатор должны быть обезжиренные, сухие и чистые, без зазубрин и неровностей,
- внутренний диаметр фланцев не должен быть больше внутреннего диаметра поверхности примыкания гибкой вставки, чтобы не повредить уплотняющего края.

Установка компенсатора:

- центрирование отверстий фланца и компенсатора,
- винты вложить головками в сторону гибкой вставки, если это не возможно винты не должны выступать более чем на 2-3 мм над гайкой,
- винты затягивать парами с противоположных сторон, чтобы сила зажима раскладывалась равномерно,
- после предварительного свинчивания винты затянуть в такой же последовательности, в несколько этапов,
- максимальный момент затяжки: 60 Нм для диаметров $\leq$ DN 80 и 80 Нм для диаметров $>$ DN 80,
- все крепёжные винты компенсатора должны иметь одинаковое первичное напряжение.

Пуск

Проверить нет ли протеканий.

Условия эксплуатации

- Реальные параметры рабочей среды должны соответствовать параметрам указанным в заказе.
- Не красить и не смазывать резиновых частей компенсатора.
- Во время сварочных работ резиновую гибкую вставку необходимо предохранять от воздействия высокой температуры и искр.
- Предохранять поверхность гибкой вставки от таких загрязнений как масла, бензин или смазки.

Уход

Каждые 12 месяцев проводить периодический техосмотр. На поверхности гибкой вставки не должно быть никаких трещин или деформаций, амплитуда движений компенсатора должна оставаться в допустимых границах.

Правила безопасности и гигиены труда

- Во время монтажа и эксплуатации откидного клапана необходимо соблюдать общие правила безопасности и гигиены труда действующие на территории данного предприятия.
- Не использовать компенсаторов в установках с рабочей средой не соответствующей его параметрам указанным в каталоге.

Хранение изделий (по норме PN-EN 1171:2003)

Компенсатор не должен храниться в местах, в которых могут появляться:

- озон из электрических устройств,
- масла, бензин или смазка,
- прямое воздействие солнечного света.

Оптимальная температура хранения компенсаторов должна находиться в границах от 0°C до +30°C.

Упаковка изделий (по норме PN-EN 1171:2003)

- Изделие предназначенное для дальнейшей транспортировки покрыты защитными покрытиями, высушены и законсервированы.
- Чтобы исключить возможность механических повреждений, изделия плотно упаковываются в плёнку с воздушными пузырьками или картон.
- Изделия подготовленные к отправке размещаются на паллетах, в ящиках или в коробках.
- На упаковке находится этикетка с адресом поставки.

Транспортировка изделий (по норме PN-EN 1171:2003)

- Транспортировка материалов и изделий внутри фирмы осуществляется работниками фирмы таким образом, чтобы их качество не снизилось.
- Транспортировка осуществляется крытыми транспортными средствами. На время перевозки изделия должны быть защищены от механических повреждений.

Каталог запасных частей

Каталог запасных частей доступен непосредственно у изготовителя или у региональных представителей.

Гарантийные условия**ВНИМАНИЕ**

Фирма ТЕНАСО Sp. z o.o. не несёт ответственности за повреждения или преждевременный износ компенсаторов если указания содержащиеся в данной инструкции не будут соблюдаться.

Перед отправкой с завода все компенсаторы проверяются на плотность и выполнение своих функций, и получают Сертификат Контроля Качество и Декларацию Соответствия.

- Производитель компенсаторов даёт гарантию ремонта в случае неисправности являющейся следствием дефектного изготовления или скрытого дефекта материала.
- В течение гарантийного срока изготовитель несёт ответственность за качество изделия, если его дефекты не были следствием плохой транспортировки или несоответствующим хранением и эксплуатацией несогласной с инструкцией по обслуживанию и эксплуатации, представленной в данной Техничко-Эксплуатационной Документации.
- Производитель освобождается от гарантийной ответственности в случае:
 - A) если повреждаются части задвижки, которые в процессе её эксплуатации подвергаются натуральному износу,
 - B) несоблюдения пользователем указаний данной Техничко-Эксплуатационной Документации,
 - C) самостоятельного демонтажа или ремонта повреждённых элементов или замены приводов,
 - D) самостоятельного изменения конструкции,
 - E) повреждения изделий в следствие аварии на объекте или поломки другого оборудования,
 - F) повреждения изделий в следствие природных катаклизмов и непредвиденных происшествий.

Сервисное обслуживание

TEHACO Sp. z o.o.
80-299 Gdańsk, ul. Nowy Świat 4,
tel. (0 58) 554 59 29, 554 59 30, 552 93 83, fax (0 58) 552 72 28,
email: tehaco@tehaco.com.pl