

Owiert kołnierza  
PN 10 / PN 16  
PN-EN 1092-2

# TEHACO®

Nr karty  
3.5.5.

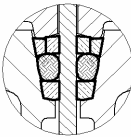
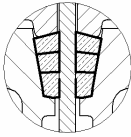
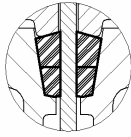
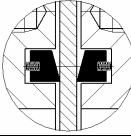
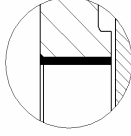
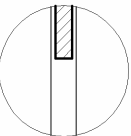
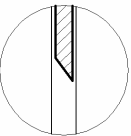
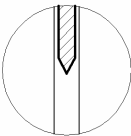
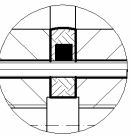
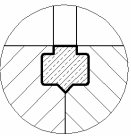
Długość zabudowy FTF  
SZEREG 20 / K<sub>1</sub>  
PN-EN 558-1 / DIN 3202

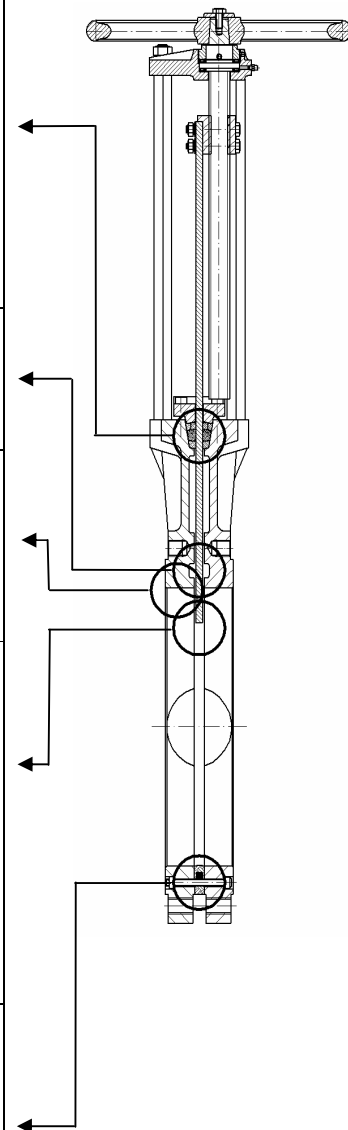
## ZASUWA NOŻOWA typ TAF

WYKONANIA SPECJALNE

Średnice nominalne  
DN 50 – DN 600

### WYPOSAŻENIE ARMATURY W ZALEŻNOŚCI OD PRZEPLYWAJĄCEGO MEDIUM

Uszczelnienie dławicowe	Sznur bawełniany+NBR  Standard	Sznur bawełniany  <b>Zastosowanie:</b> - media o temperaturze do 200°C	Sznur żaroodporny  <b>Zastosowanie:</b> - media o temperaturze powyżej 200°C
	Szkrobak noża <b>Zastosowanie:</b> - chroni uszczelnienie dławicowe przed uszkodzeniem, usuwa medium które przywarło do noża		
Powłoka kompozytowa	Powłoka kompozytowa w świetle przelotu zasuw mająca kontakt z przepływającym medium. <b>Zastosowanie:</b> - zwiększenie wytrzymałości na ścieranie - uzyskanie odporności chemicznej na określone media		
Kształt noża	Nóż profilowany H  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem ze sznura bawełnianego	Nóż profilowany Y  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem metalowym - przepływ jednokierunkowy	Nóż profilowany V  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem metalowym - przepływ dwukierunkowy
	Uszczelnienie zasuw	NBR, EPDM, Viton  Dobór materiału w zależności od warunków pracy i agresywności medium	Sznur bawełniany  <b>Zastosowanie:</b> - media suche, sypkie
Grzałka w korpusie		zapobiega zastygnięciu medium na elementach armatury	
Powłoka Rilsan	trwale zabezpieczenie antykorozyjne żeliwnych elementów zasuw (standard)		



TEHACO – edycja październik 2006  
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych