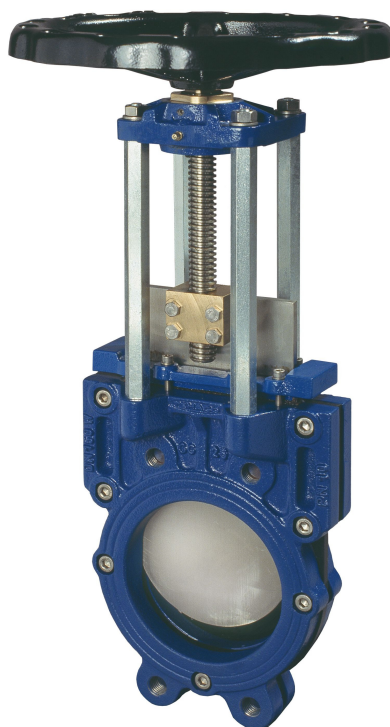


|                                                                                    |                                                                                                                  |                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Owiert kołnierza<br>PN 10 / PN 16<br>PN-EN 1092-2                                  | <b>TEHACO®</b><br><b>ZASUWA NOŻOWA typ TAF</b><br>WYKONANIA SPECJALNE<br>wykonanie „wafer” lub wykonanie „luger” | Nr karty<br>3.5.1.                          |
| Długość zabudowy FTF<br><b>SZEREG 20 / K<sub>1</sub></b><br>PN-EN 558-1 / DIN 3202 |                                                                                                                  | Średnice nominalne<br><b>DN 50 – DN 600</b> |



Fot. Zasuwa nożowa typ TAF wykonanie „wafer”.

#### CECHY:

- armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych
- uszczelnienie pionowe metalowe lub bawełniane
- skrobak noża
- grzałka w korpusie
- zabezpieczenie antyścierne światła przelotu zasuw
- profilowany i polerowany nóż
- powłoka Rilsan
- uszczelnienie poziome: sznur żaroodporny
- łatwe i szybkie przebrojenie napędów
- dowolne położenie robocze
- wysoka trwałość i niezawodność

#### PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA:

- stacje przesypowe materiałów sypkich i ciernych
- produkcja asfaltu
- cukrownie
- przemysł spożywczy
- przemysł celulozowo - papierniczy
- media sypkie, cierne, gęste, lepkie itp.