

KOMPENSATOR TYP TKK

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Lipiec 2007

Owiert kołnierza PN 10/16 PN-EN 1092-2	TEHACO®	—
—	KOMPENSATOR	Średnice nominalne DN 40- DN 3000



Zastosowanie

UWAGA

Dany typoszereg kompensatorów może być stosowany w instalacjach doprowadzających i odprowadzających medium nie reagujące lub słabo reagujące z materiałami użytymi do budowy urządzenia.

- Stacje uzdatniania wody
- Oczyszczalnie ścieków
- Wodociągi i kanalizacje
- Przemysł spożywczy
- Przemysł chemiczny
- Energetyka
- Budownictwo okrętowe i inne.

Instalacja i warunki montażu

UWAGA

Prace montażowe i demontażowe mogą być przeprowadzone tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby.

Sprawdzenie prawidłowości montażu rurociągu po obu stronach kompensatora:

- rurociąg powinien być zamontowany osiowo
- rurociąg powinien spoczywać na podporach tak, aby kompensator nie przenosił zbyt dużych obciążeń
- kolnierze rurociągu powinny być tak ustawione, aby nie nastąpiło wstępne skrócenie, rozszerzenie, przesunięcie lub wykrzywienie kompensatora
- kolnierze rurociągu, do których montowany jest kompensator, powinny być odtłuszczone, suche i czyste, bez zadziorów i nierówności
- średnica wewnętrzna kolnierzy nie powinna być większa od średnicy wewnętrznej powierzchni przylegania mieszka, aby nie uszkodzić krawędzi uszczelniającej

Instalacja kompensatora:

- centrowanie otworów kolnierza i kompensatora
- włożenie śrub tak, aby były skierowane były w stronę mieszka, jeśli nie jest to możliwe śruby powinny wystawać nie więcej jak 2-3 mm ponad nakrętkę
- śruby należy dokręcać parami znajdującymi się po przeciwnych stronach tak, aby siła docisku rozkładała się równomiernie
- po wstępnym skręceniu dociągamy śruby w tej samej kolejności, w kilku etapach
- max moment dokręcania: 60 Nm dla średnic \leq DN 80 oraz 80 Nm dla średnic $>$ DN 80
- wszystkie śruby mocujące kompensatora powinny posiadać jednakowe napięcie wstępne

Uruchomienie

Sprawdzić, czy nie ma przecieków.

Warunki eksploatacji

- Rzeczywiste parametry medium, na którym pracuje urządzenie, powinny być zgodne z parametrami wyszczególnionymi w zamówieniu.
- Nie należy malować ani smarować części gumowych kompensatora.
- W trakcie prac spawalniczych mieszek gumowy należy zabezpieczyć przed wpływem nadmiernej temperatury oraz iskrami.
- Chronić powierzchnię mieszka przed zanieczyszczeniami w postaci olei, benzyn lub smarów.

Warunki konserwacji

Należy dokonywać okresowego przeglądu co 12 miesięcy. Na powierzchni mieszka nie powinny występować żadne pęknięcia oraz odkształcenia, zakres ruchów kompensatora powinien pozostawać w dopuszczalnych granicach.

Instrukcja BHP

- Podczas montażu i eksploatacji kompensatora należy przestrzegać ogólnych zasad BHP obowiązujących na terenie danego zakładu.
- Nie wolno stosować kompensatorów w instalacjach, gdzie parametry medium nie są zgodne z parametrami podanymi w karcie katalogowej.

Katalog części zamiennych

Katalog części zamiennych dostępny bezpośrednio u producenta lub u przedstawicieli regionalnych.

Sposób przechowywania wyrobów (wg normy PN-EN 1171:2003)

Kompensator nie powinien być składowany w miejscach, gdzie mogą występować takie czynniki jak:

- ozon z urządzeń elektrycznych,
- olej, benzyna lub smar,
- bezpośrednie działanie światła słonecznego.

Optymalna temperatura składowania kompensatorów powinna się mieścić w granicach od 0°C do +30°C.

Pakowanie wyrobów (wg normy PN-EN 1171:2003)

- Urządzenia przeznaczone do transportu powinny być wysuszone i zakonserwowane.
- Aby wyeliminować możliwość uszkodzeń mechanicznych, urządzenia są szczelnie pakowane w folię bąbelkową lub tekturę.
- Wyroby przygotowane do wysyłki są umieszczane na paletach, w skrzyniach lub w kartonach.
- Na opakowaniu znajduje się etykieta z adresem wysyłkowym.

Transport urządzeń (wg normy PN-EN 1171:2003)

- Transport wewnętrzny materiałów i wyrobów jest prowadzony przez pracowników w sposób zapewniający utrzymanie cech jakościowych wyrobów.
- Transport odbywa się krytymi środkami transportu. Na czas transportu urządzenia powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Warunki gwarancji**UWAGA**

Firma TEHACO Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia lub przedwczesne zużycie kompensatorów w przypadku nie przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

Przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego wszystkie kompensatory sprawdzone są pod względem szczelności i funkcji działania oraz są zaopatrywane w Świadectwo Kontroli Jakości i Deklarację Zgodności.

- Producent kompensatora udziela gwarancji polegającej na naprawie wyrobu, jeżeli uszkodzenie nastąpiło na skutek wadliwego wykonawstwa lub ukrytej wady materiałowej.
- W okresie gwarancyjnym wytwórca ponosi odpowiedzialność za wady jakościowe wyrobu, w przypadku gdy wady te nie zostały spowodowane wadliwym transportem lub niewłaściwym magazynowaniem i eksploatacją niezgodną z instrukcją obsługi i użytkowania.
- Producent będzie zwolniony od obowiązków gwarancyjnych w przypadku:
 - A) gdy uszkodzeniu ulegną części kompensatora podlegające naturalnemu zużyciu w trakcie eksploatacji,
 - B) nieprzestrzegania przez użytkownika wskazań niniejszej Dokumentacji Techniczno-Ruchowej,
 - C) samowolnego demontażu lub naprawy uszkodzonych elementów,
 - D) samowolnego wprowadzania zmian konstrukcyjnych,
 - E) uszkodzenia urządzeń na skutek awarii obiektów lub innych urządzeń,
 - F) uszkodzenia urządzeń na skutek klęsk żywiołowych i wypadków losowych.

Serwis

„TEHACO” Sp. z o. o.
80-299 GDAŃSK, ul. Nowy Świat 4,
tel. (0 58) 554 59 29, 554 59 30, 552 93 83, fax (0 58) 552 72 28,
email: tehaco@tehaco.com.pl